

AHG-1200

熱溶着装置取扱説明書

1. 接続仕様

電源: AC100V コンセント

空圧: 工場用エア - 0.5Mpa(5kgf/c m²)

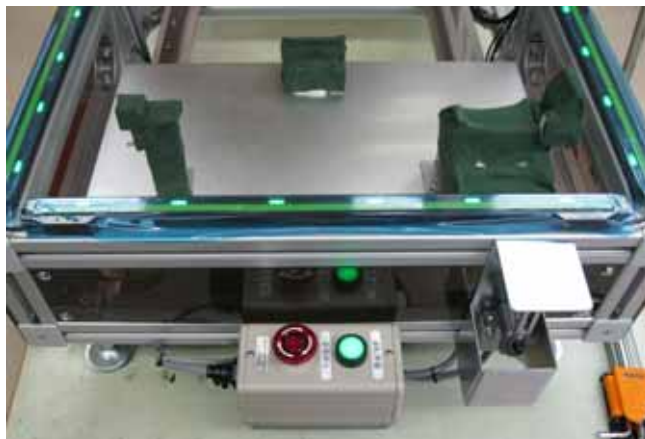


2. 動作概略

運転準備スイッチを押しテーブルを手前位置に合わせます。



この時ボタンが点灯していれば正常です



製品を型に合わせてセットします。



起動スイッチを入れるとカメラが起動してクリップの有無を判断します。



クリップが正しくセットされていればテーブルが移動してブロックを熱で溶着します。



3. 調整

溶着に関して温度と時間の設定が出来ます。

上側が温度調整、下側が時間調整です。



株式会社 アコーデックス

長野県飯田市松尾明7671-2

TEL 0265-52-1488

FAX 0265-23-8881